

EUROFLOOR-EX01

Impression époxy et liant pour mortier synthétique 100% extrait sec.



Description

Combinaison époxy exempte de solvant avec un durcisseur base amine cyclo-alyphatique indiqué comme impression époxy et liant de mortier synthétique 100% solide.

Certificats et normes

Ce produit dispose du marquage **CE** selon la norme EN 13813



ALCHIBESA

C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES

BARCELONA

EN-13813

EUROFLOOR-EX01

Impression époxy 100% extrait sec

Comportement au feu	ND
Emission substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	ND
Résistance à l'usure	ND
Adhérence	B2.0
Dureté shore D	ND
Isolation acoustique	ND
Absorption acoustique	ND
Résistance thermique	ND
Résistance chimique	ND

Usages admis

- Impression époxy.
- liant pour la fabrication de mortier synthétique très chargé en sable de quartz, pour réparation et pour la fabrication de revêtement d'épaisseur supérieure à 3mm, à appliquer à la taloche ou une talocheuse à hélice appropriée.
- liant à agrégats pour revêtement de sol drainant, dosage 4% du poids des agrégats, selon granulométrie et porosité de ces derniers
- Remplissage et nivellement de supports.

Support admis

- Béton, chape ciment.
- Pour les autres supports nous recommandons de faire des essais pour vérifier l'adhérence.
- Pour des supports particuliers contacter le service technique.

Avantages

- Grâce à sa grande fluidité, il pénètre profondément dans le support en offrant un ancrage parfait pour des revêtements postérieurs.
- Bonne résistance aux températures extrêmes : -20°C et +70°C.
- Bonne résistance aux U.V. et aux agents atmosphériques.
- 100% extrait sec.
- Exempte de solvant, sans odeur.
- Bonne adhérence sur le béton.
- Bonne résistance à l'abrasion.
- Bonne résistance mécanique.
- Bonne résistance chimique.

Limites

- Éviter la formation de flaques du produit.
- Une application exposée aux U.V. peut jaunir.

- La température du produit ne doit pas dépasser 15-20°C, sinon cela accélère la réaction et raccourcit le temps de mélange.
- Pour une application en milieu chimique consulter le service technique
- Les réparations incorrectes des fissures et des points singuliers peuvent réduire la durée de vie du revêtement.

Conditions du support et conditions environnementales

- Avant d'appliquer vérifier les conditions de température et d'humidité requises (voir tableau renseignements techniques 2)
- Le support doit avoir une humidité résiduelle max. 4%.
- Il est important de contrôler le point de rosée pour éviter la condensation et éviter des zones blanchâtres dans le revêtement.
- Le support béton doit être poreux, sans laitance et exempt de produits de cure.
- Résistance à la compression du béton : 15N/mm²
- Résistance à la traction du béton : 1,0N/mm².
- En cas de doute, réaliser un essai avant l'application.

Nettoyage du support

- Le support devra être propre, sans graisse, sans poussière, de porosité uniforme et sec.

Application

Pour plus d'information consulter le dossier technique d'application des revêtements..

Mélange :

- Les 2 composants devront être mélangés avec un mélangeur électrique à vitesse lente (300-400 t/m) pour éviter l'inclusion d'air dans le mélange.

Temps de mélange:

- Bien mélanger le composant A dans son emballage. Ensuite ajouter le

composant B et mélanger un minimum de 2-3 minutes jusqu'à obtenir un produit homogène.

- Si le temps de mélange est trop long des bulles d'air peuvent apparaître.

Pot life:

- Approximativement 20 minutes à +20°C et 55% HR.

Dilution :

- Le produit peut se diluer avec du Solvant 01 entre 5-10%.

Outils d'application :

- Appliquer avec un pinceau, brosse ou raclette métallique ou en caoutchouc.

Consommation :

- Appliquer une consommation approximative de 200-500 g/m² par couche. La consommation finale dépendra de la méthode d'application, de la finition voulue, de la porosité et de la rugosité du support.
- Comme liant de mortier synthétique (proportion résine : charge = 1:10), approx. 200 g/m² et millimètre d'épaisseur

Temps entre les couches :

Les couches suivantes se réalisent une fois les couches précédentes sèches, approximativement 12-24

Sec au toucher	6-8 heures
Trafic piéton	24 heures
Trafic léger	2 jours
Séchage total	7 jours

heures sans poncer. Ne pas repeindre après 48 heures.

Température approximative de +20°C et 55% d'humidité relative.

- Les temps sont approximatifs et peuvent varier en fonction des changements environnementaux et surtout les changements de températures et d'humidité.

Mortier de 3-10mm d'épaisseur :

- 1 partie en poids du produit *Eurofloor-Ex01*.
- 10 parties en poids de sable de quartz sec sélectionné de composition suivante:
 - 1/3 partie de sable de granulométrie 0,09-0,2mm.
 - 2/3 parties de sable de quartz 0,7-1,2mm.
- Consommation: 200 gr/m².

Mortier de 8-15mm d'épaisseur:

- 10 1 partie en poids du produit *Eurofloor-Ex01*.
- 15 parties en poids de sable de quartz sec et sélectionné de composition suivante :
 - 5% en poids de poudre de quartz (5-30 micros):
 - 10% en poids de sable (0,09-0,2mm).
 - 40% en poids de sable (0,7-1,2mm).
 - 45% en poids de sable (2,0-3,5mm).
- Consommation : 170 gr/m².

- Le mortier doit être fabriqué avec un mélangeur planétaire.
- L'agrégat ayant la plus petite granulométrie doit être versé en premier et ensuite *Eurofloor-Ex01* une fois les deux composants mélangés.
- Dans tous les cas le produit doit être protégé de l'humidité, et plus précisément de la pluie durant le processus de séchage (10-12 heures). Cette humidité peut produire une coloration blanchâtre en surface qui n'a pas grande importance si ce n'est le visuel, puisque la résine durcit sans problème dans toute l'épaisseur. Elle doit être éliminée avant l'application des

couches suivantes puisqu'elle nuit à l'adhérence.

Nettoyage des outils

- Les outils se nettoient immédiatement après utilisation avec par exemple du Solvant-01.
- Une fois le produit durci il peut être uniquement éliminé avec des moyens mécaniques.

Entretien et nettoyage :

- Pour maintenir l'apparence du revêtement, tous les déversements doivent immédiatement être éliminés. Le revêtement doit être nettoyé régulièrement à l'aide de brosses rotatives, nettoyage haute pression, aspirateurs, en utilisant des détergents et des cires appropriés.

Présentation

Emballage de 22 kg.

A 13,75kg.

B 8,25kg.

Emballage de 5 kg.

A 3,125kg.

B 1,875kg.

Conservation et stockage

12 mois depuis sa date de fabrication, dans son emballage d'origine bien fermé et non abîmé, dans un lieu sec et frais, aux températures comprises entre +5°C et +25°C.

Transport, sécurité et hygiène

Produit sans solvant, pour informations complémentaires concernant les questions de sécurité, d'usages, manipulations, stockage et élimination des résidus de produits chimiques les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité du produit qui contient des informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions relatives à la sécurité. Ces informations se trouvent sur site : www.alchibesa.com

EUROFLOOR-EX01



*Code QR:
Visitez notre web*

Les informations qui y figurent servent de recommandations, basées sur des preuves de laboratoire et nos connaissances actuelles. Les différentes conditions des chantiers peuvent présenter des variations concernant les informations données, par conséquent notre garantie se limite à celle du produit fourni. En cas de doute, veuillez contacter notre département technique.

Données techniques 1
Revêtement forme liquide (mélange)

Données techniques 2

Datos técnicos del producto

Concepts	Unités	Méthode	Résultats
Apparence physique	-	-	Liquide
Proportion du mélange en kg	%	-	C.A. 62,5 C.B. 37,5
Base chimique	-	-	Epoxi
Densité	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	1,10
Contenu solide	%	-	100
Viscosité	Mpa	-	500
Pot life a 25°C	Minutes	-	20
Temps entre les couches à 25°C	Heures	-	12-24
Sec au toucher	Heures	-	6-8
Temps séchage total	Jours	-	7
VOC	g/l	-	0

Revêtement sec (après application)

Données techniques 3

Données techniques du produit

Concepts	Unités	Méthode	Résultats
Température du support	°C	-	>+10°C < +40°C
Température ambiante	°C	-	>+10°C < +40°C
Humidité relative	%	-	< 85
Humidité du support	%	-	<4
Résistance à l'abrasion	g	ASTM D4541 (Taber 503; CS17; 1,0kg; 1000revs.)	107
Dureté shore D			84
Dureté pendule Köing	secondes		160-180
Résistance à la compression	N/mm ²		60
Résistance à la flexion-traction	N/mm ²		24
Module d'élasticité	N/mm ²		2500
Force d'adhésion par test de traction	N/mm ²	ISO 4624	2,5 rupture du béton

EUROFLOOR-EX01



Revêtement sec (après application)

Données techniques du produit

Concepts	Unités	Méthode	Résultats
Absorption de l'eau après 4 jours à 22°C	% en poids	-	0,3
Perte en poids après 21 jours à 60°C	% en poids	-	0,3
pénétration Erichsen	mm		3